

ICS 21.100.20
J 11



中华人民共和国国家标准

GB/T 288—2013
代替 GB/T 288—1994

GB/T 288—2013

滚动轴承 调心滚子轴承 外形尺寸

Rolling bearings—Self-aligning roller bearings—Boundary dimensions

中华人民共和国
国家标准
滚动轴承 调心滚子轴承 外形尺寸
GB/T 288—2013

*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 44 千字
2013年12月第一版 2013年12月第一次印刷

*
书号: 155066·1-47596 定价 27.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 288—2013

2013-09-18 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A
(资料性附录)
密封轴承的外形尺寸

22、23 系列密封轴承(参见图 A.1 和图 A.2)的外形尺寸参见表 A.1 和表 A.2。

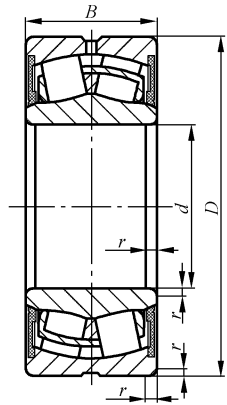


图 A.1 圆柱孔密封轴承
BS2-2200-2RS 型
BS2-2300-2RS 型

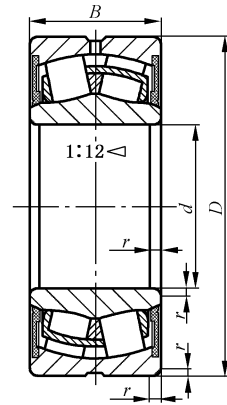


图 A.2 圆锥孔密封轴承
BS2-2200-2RSK 型
BS2-2300-2RSK 型

表 A.1 BS2-22 系列

单位为毫米

轴承型号		外形尺寸			
BS2-2200-2RS 型	BS2-2200-2RS K 型	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>r</i> _{smin} ^a
BS2-2205-2RS	BS2-2205-2RS K	25	52	23	1.0
BS2-2206-2RS	BS2-2206-2RS K	30	62	25	1.0
BS2-2207-2RS	BS2-2207-2RS K	35	72	28	1.1
BS2-2208-2RS	BS2-2208-2RS K	40	80	28	1.1
BS2-2209-2RS	BS2-2209-2RS K	45	85	28	1.1
BS2-2210-2RS	BS2-2210-2RS K	50	90	28	1.1
BS2-2211-2RS	BS2-2211-2RS K	55	100	31	1.5
BS2-2212-2RS	BS2-2212-2RS K	60	110	34	1.5
BS2-2213-2RS	BS2-2213-2RS K	65	120	38	1.5
BS2-2214-2RS	BS2-2214-2RS K	70	125	38	1.5
BS2-2215-2RS	BS2-2215-2RS K	75	130	38	1.5
BS2-2216-2RS	BS2-2216-2RS K	80	140	40	2.0
BS2-2217-2RS	BS2-2217-2RS K	85	150	44	2.0
BS2-2218-2RS	BS2-2218-2RS K	90	160	48	2.0
BS2-2220-2RS	BS2-2220-2RS K	100	180	55	2.1
BS2-2222-2RS	BS2-2222-2RS K	110	200	63	2.1
BS2-2224-2RS	BS2-2224-2RS K	120	215	69	2.1
BS2-2226-2RS	BS2-2226-2RS K	130	230	75	3.0

^a 最大倒角尺寸规定在 GB/T 274—2000 中。

目次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 符号 1

5 代号 3

6 标记 3

7 外形尺寸 3

8 其他 19

附录 A (资料性附录) 密封轴承的外形尺寸 20

表 17 03 系列(带紧定套)

单位为毫米

轴承型号	外形尺寸				
	d_1	d	D	B	r_{smin}^a
20000 K+H 型					
21304 K+H 304	17	20	52	15	1.1
21305 K+H 305	20	25	62	17	1.1
21306 K+H 306	25	30	72	19	1.1
21307 K+H 307	30	35	80	21	1.5
21308 K+H 308	35	40	90	23	1.5
21309 K+H 309	40	45	100	25	1.5
21310 K+H 310	45	50	110	27	2
21311 K+H 311	50	55	120	29	2
21312 K+H 312	55	60	130	31	2.1
21313 K+H 313	60	65	140	33	2.1
21314 K+H 314	60	70	150	35	2.1
21315 K+H 315	65	75	160	37	2.1
21316 K+H 316	70	80	170	39	2.1
21317 K+H 317	75	85	180	41	3
21318 K+H 318	80	90	190	43	3
21319 K+H 319	85	95	200	45	3
21320 K+H 320	90	100	215	47	3
21321 K+H 321	95	105	225	49	3
21322 K+H 322	100	110	240	50	3

^a 最大倒角尺寸规定在 GB/T 274—2000 中。

表 18 23 系列(带紧定套)

单位为毫米

轴承型号	外形尺寸				
	d_1	d	D	B	r_{amin}^a
20000 K+H 型					
22308 K+H 2308	35	40	90	33	1.5
22309 K+H 2309	40	45	100	36	1.5
22310 K+H 2310	45	50	110	40	2
22311 K+H 2311	50	55	120	43	2
22312 K+H 2312	55	60	130	46	2.1
22313 K+H 2313	60	65	140	48	2.1
22314 K+H 2314	60	70	150	51	2.1
22315 K+H 2315	65	75	160	55	2.1
22316 K+H 2316	70	80	170	58	2.1
22317 K+H 2317	75	85	180	60	3
22318 K+H 2318	80	90	190	64	3
22319 K+H 2319	85	95	200	67	3

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 288—1994《滚动轴承 调心滚子轴承 外形尺寸》。与 GB/T 288—1994 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 删除了部分轴承结构示意图(见 1994 年版的图 1~图 3、图 7、图 9~图 16)；
- 增加了 38、39、48 和 49 系列轴承的外形尺寸(见表 1~表 4)；
- 删除了有关保持架代号(见 1994 年版的表 1~表 14)；
- 增加了部分系列轴承的外形尺寸(见表 5~表 10、表 12、表 14 和表 16)；
- 删除了紧定套的相关尺寸(见 1994 年版的表 13~表 18)；
- 增加了 22 和 23 系列密封轴承的结构示意图和外形尺寸(见附录 A)；
- 删除了新旧代号对照(见 1994 年版的附录 A)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位：洛阳轴承研究所有限公司、无锡市滚动轴承有限公司、福建省永安轴承有限责任公司、中山市盈科轴承制造有限公司、山东省宇捷轴承制造有限公司、山东凯美瑞轴承科技有限公司。

本标准主要起草人：郭宝霞、孔维涛、蔡秉华、陈庆熙、蔡梅贵、任庆华、黄明明、赵荣多。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 287—1964、GB 287—1981、GB 287—1987；
- GB 288—1964、GB 288—1981、GB 288—1987、GB/T 288—1994。